

# Intergard 251



AnAkzoNobelbrand

## OPIS IZDELKA

Dvokomponentni epoksidni temeljni antikoroziivni premaz z vsebnostjo cink fosfata.

## NAMEN UPORABE

Uporablja se kot temeljni premaz na ustrezno pripravljenih površinah. Primeren je za obmorske konstrukcije, petrokemično industrijo in papirno industrijo.

## TEHNIČNE INFORMACIJE

<b>Niansa</b>	rdeča, siva
<b>Sijaj</b>	mat
<b>Suha snov (V%)</b>	63%±2%
<b>Običajna debelina nanosa</b>	50-75µm suhega nanosa, je ekvivalent 79-119µm mokrega nanosa
<b>Teoretična pokrivnost</b>	8,4 m <sup>2</sup> /L pri 75µm suhega nanosa
<b>Metoda aplikacije</b>	valjček, čopič, zračna pištola, airless črpalka
<b>Specifična teža</b>	1,38 kg /L
<b>Razredčilo</b>	International GTA 220
<b>Čistilo</b>	International GTA 822

## ČAS SUŠENJA

Temperatura	Suh na otip	Suh	Minimalni	Maksimalni
10°C	2 uri	7 ur	7 ur	12 mesecev
15°C	1 ura	5 ur	5 ur	12 mesecev
25°C	45 minut	3 ure	3 ure	12 mesecev
40°C	30 minut	2 uri	2 uri	12 mesecev

## PRIPRAVA POVRŠINE

### Razmaščevanje

Jeklena površina mora biti čista in suha. Pred nanosom barve je potrebno vse površine oceniti in pripraviti v skladu z ISO 8504:2000

Olja in maščobe odstranite s čiščenjem z organskim topilom v skladu s standardom SSPC-SP1.

### Peskanje

Peskanje do stopnje Sa2,5 v skladu s standardom ISO 8501-1:2007.

Priporočena hrapavost površine je 50 mikronov.

## APLIKACIJA

<b>Mešanje</b>	pred uporabo izdelka je potrebno izdelek temeljito premešati z uporabo mešala.
<b>Mešalno razmerje</b>	4 : 1 volumsko razmerje
<b>Pot life</b>	6 ur pri 25°C
<b>Airless črpalka</b>	velikost šobe 0,38-0,53 mm (15-21)
<b>Čiščenje opreme</b>	po uporabi je potrebno vso opremo očistiti z uporabo International GTA 220. Material ne sme ostati v ceveh, pištolah in črpalki.

Več informacij lahko najdete v tehničnih listih na internetni strani <https://www.international-pc.com/>